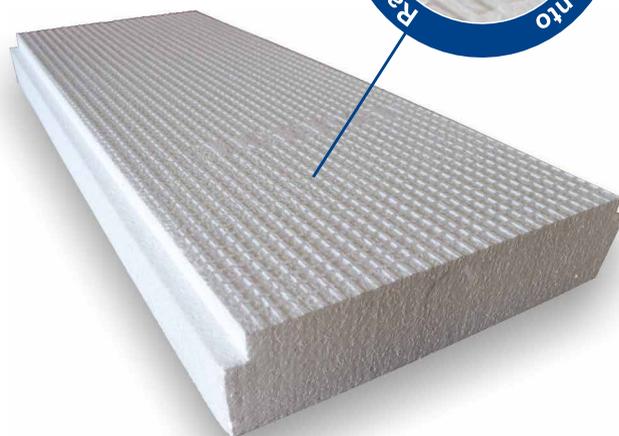


5º PASSO: REVESTIMENTO

Gesso-cola

O gesso-cola pode ser aplicado diretamente sobre o EPS.



COMPARATIVO*

LAJE PRÉ-MOLDADA COMUM CÁLCULO PRÁTICO RESIDÊNCIA DE 200M²
LAJE COM CERÂMICA H=12(8+4) OU COM EPS H=13(9+4)

PESO - ELEMENTOS DE ENCHIMENTO + VIGOTAS			
Tipo de material		Cerâmica	EPS
Enchimento	Quant.	2.625 lajotas	14,83 m³
	Peso	9.187 kg	163 kg
Vigotas	Quant.	526,3 m	416,7 m
	Peso	4.737 kg	3.750 kg
Total		13.924 kg	3.913 kg
Redução de peso		10.0111 kg	

TEMPO PARA CARGA E DESCARGA DAS VIGOTAS E ENCHIMENTO		
Tipo de material	Cerâmica	EPS
4 homens	5h	1h30
Economia	70%	
3 viagens com eps equivalem a 1 viagem com cerâmica		

TEMPO PARA CARGA E DESCARGA DAS VIGOTAS E ENCHIMENTO		
Tipo de material	Cerâmica	EPS
6 homens	6 dias	2 dias
Economia	70%	
Maior produtividade - 1 placa de eps equivale a 5 lajotas		

CONSUMO DE CONCRETO (CAPA)		
Tipo de material	Cerâmica	EPS
Volume	9,79 m³	8,81 m³
Economia	10%	

*dados aproximados, pode haver variação para mais ou para menos



Melhor Custo/Benefício;
Resistente; Leve; Obra limpa;
Rápido; Moderno.

A Kingspan Isoeste reserva-se o direito de alterar as especificações do produto sem aviso prévio. Produtos e espessuras mostradas neste documento não devem ser consideradas como disponíveis em estoque, para mais informações entre em contato com seu consultor ou Departamento de Atendimento ao consumidor. As informações, detalhes técnicos e instruções de fixação, entre outros, contidos neste material são fornecidos de boa fé e se aplicam aos usos descritos. As recomendações de uso devem ser verificadas quanto à adequação e conformidade com os requisitos reais, especificações e quaisquer leis e regulamentações. Para outras aplicações ou condições de uso, a Kingspan Isoeste oferece um Serviço de suporte técnico, cuja orientação deve ser solicitada para usos de produtos Kingspan Isoeste não especificamente descritos aqui. Imagens meramente ilustrativas.

© Kingspan and the Lion Device are Registered Trademarks of the Kingspan Group plc in the UK, Ireland and other countries. All rights reserved.

Para garantir que você esteja visualizando as informações mais recentes e precisas do produto, faça a leitura do código QR diretamente ao lado.

www.kingspanisoeste.com.br
Central de vendas: 0800 747 1122

Versão 03 - 23.09.25



GUIA PRÁTICO LAJES EM EPS


Kingspan


ISOESTE

1º PASSO: TRANSPORTE / ARMAZENAMENTO

O transporte deverá acontecer preferencialmente em caminhões baús.

As lajotas de EPS devem ser armazenadas ao abrigo da chuva, do vento e do sol, afim de que a variação climática não altere a soldabilidade das peças e com vento forte as peças não voem.

2º PASSO: ESCORAMENTO / MONTAGEM

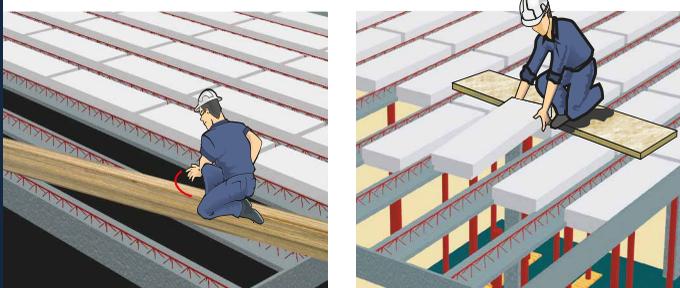
Nunca é demais lembrar, uma montagem bem feita é garantia de uma laje segura, evitando acidentes com operários e deformações na laje. Siga à risca as informações que apresentamos abaixo:

a) Ao iniciar a montagem, com a lajota de EPS (próximo de parede/viga), a lajota deve ser bem encaixada nas vigotas. Lembrando que é preciso conferir os encaixes nas pontas e também no meio da vigota. Isso evitará que o EPS desça com a concretagem.

b) Não corte o EPS sobre a laje, pois os pedaços que sobram podem cair nas fôrmas das vigas e dos pilares.

c) Recomenda-se não pisar sobre o EPS. Neste caso, use uma tábua como passarela, apoiada sobre as vigotas, para fazer a montagem da laje.

d) Não deixe espaço entre as lajotas para que não ocorra perda de nata de cimento na concretagem.



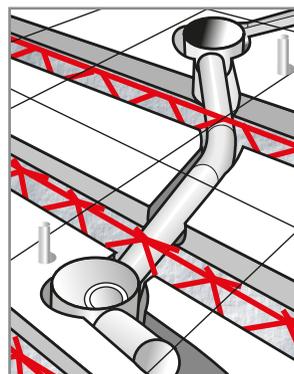
3º PASSO: HIDRÁULICA E ELÉTRICA

Para cortar o EPS pode-se usar uma cegueta, estilete, serrote ou soprador térmico. Lembramos que o EPS fabricado pela ISOESTE é um material retardante à chama, ou seja, em caso de incêndio, as lajotas de EPS ISOESTE não propagam fogo.

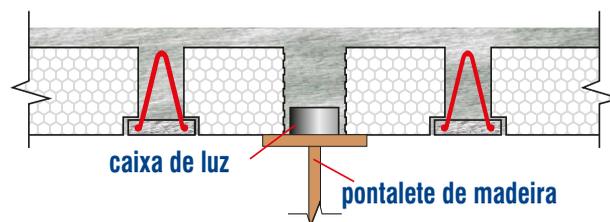
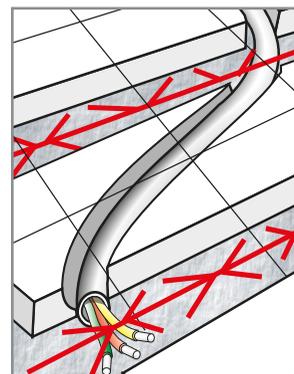


As passagens de tubulações hidráulicas e elétricas podem ser feitas entre o EPS e também entre as nervuras de travamento, lembrando que as tubulações sempre devem atravessar as nervuras em sentido transversal, conforme mostram os desenhos abaixo.

HIDRÁULICA



ELÉTRICA



4º PASSO: CONCRETAGEM

O processo de concretagem das lajes com EPS é basicamente o mesmo indicado para as lajes com outros elementos de enchimento. Porém, cuidados especiais devem ser levados em conta:

Nunca é demais lembrar, uma montagem bem feita é garantia de uma laje segura, evitando acidentes com operários e deformações na laje. Siga à risca as informações que apresentamos abaixo:

a) O concreto deve ser lançado a uma altura máxima de 15cm, pois um jato lançado de maior altura pode quebrar o EPS.

b) Para lajotas com espessura menor que 90mm, o correto é espalhar o concreto aos poucos e uniformemente jogando primeiro nas nervuras.

c) Nunca se deve despejar a massa de concretagem num só lugar, nem mesmo sobre tábua ou madeirite, o que certamente causaria danos às lajotas de EPS, vigas treliçadas e escoramento.



5º PASSO: REVESTIMENTO

Chapisco para reboco

O procedimento é semelhante ao da aplicação de reboco em blocos cerâmicos. Porém, para que a aderência da argamassa com o EPS seja perfeita é necessário que se coloque um aditivo no traço do chapisco, conforme especificação no rótulo do aditivo. O chapisco deve ter uma espessura um pouco maior que a convencional para evitar fissuras na argamassa.